

## MANUAL DE USUARIO

### RDA 4000 AUTOMÁTICA Mesa de Medición Digital

CÓDIGO  
600004



Denominada "Mesa de Salida".  
Es un sistema de medición digital con posicionamiento de tope motorizado. Movimiento de tope motorizado con bloqueo neumático. Acoplable a todas las sierras de corte (Ejemplo foto).



#### CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Velocidad de desplazamiento: 0.75m/s.
- Recorre 3 metros en 4 segundos.
- Si el tope sufriera un golpe fuerte que cambie la medida, éste se reposiciona de forma automática a la medida programada.
- Indicador digital de distancia de tope con memoria de medidas más utilizadas.
- Precisión de medida de +/- 0.1mm.
- Ingreso de medidas desde panel digital para que el operario no necesite moverse de la máquina.
- Sistemas de desplazamiento del carro con rodamientos montado sobre perfil de aluminio industrial extruido y anodizado asegurando óptima precisión, calidad y durabilidad.

- Largo útil de medición 3,7 mts.
- Incluye tablero eléctrico con controladores electrónicos y protecciones térmicas de motor.
- Corte mínimo (dependiendo de la máquina a la que se acople) aprox. 30cm.

INDUSTRIA



ARGENTINA

PAG 1/6  
RV200421

FABRICACION Y VENTAS



### INDICE

1	_____	Encendido
2	_____	Referenciado
3	_____	Funcionamiento
4	_____	Acceso a configuraciones de fábrica y calibración
5	_____	Registro como administrador
6	_____	Calibración



## RDA 4000 AUTOMÁTICA

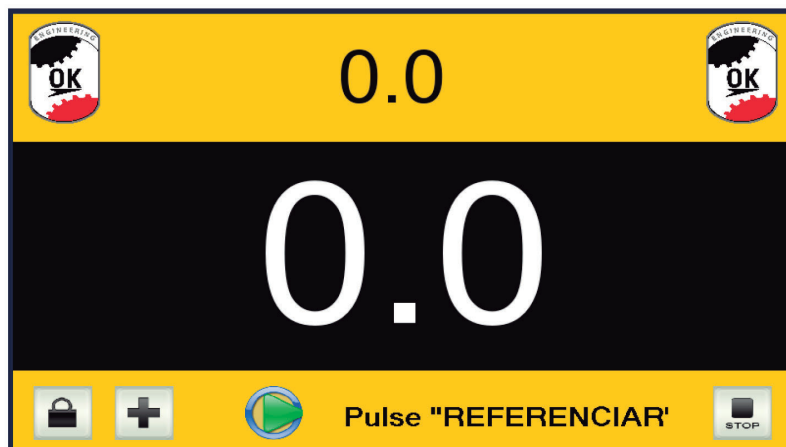
### 1- ENCENDIDO

Encienda la regla desde el interruptor general ubicado en el tablero. Se podrá observar en la pantalla la siguiente imagen:



### 2- REFERENCIADO

Presione "PULSE PARA REFERENCIAR", el carro de medición se moverá lentamente hacia el punto de referenciado. Luego de realizado del proceso de referenciado, pulse cerrar pantalla para acceder a la pantalla principal.



### 3- FUNCIONAMIENTO


Coloque la medida a posicionar pulsando sobre el indicador numérico ubicado en el centro de la pantalla. Se desplegará el siguiente teclado. Digite la medida requerida y pulse "enter".

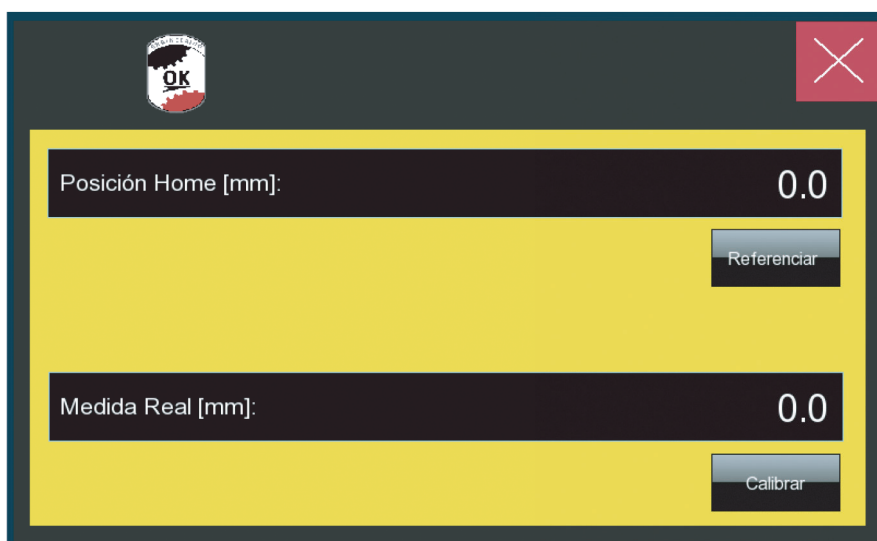


## RDA 4000 AUTOMÁTICA




### NOTA:

En el caso de que el tope no apoye sobre el cuerpo de la sierra, se deberá configurar la distancia de separación entre el cuerpo de la sierra y el tope en la pantalla observada a continuación en el campo numérico "Posición Home", accediendo a ésta mediante la tecla "configuraciones de usuario" 



### 4- ACCESO A CONFIGURACIONES DE FÁBRICA Y CALIBRACIÓN

Puede acceder a la pantalla: "Configuraciones de fábrica" observada a continuación, presionando el pulsador 



## RDA 4000 AUTOMÁTICA

Velocidad Home [RPM]:	200	Aceleración [RPS/S]:	300
Velocidad Offset [RPM]:	100	Corriente home [A]:	3.00
Velocidad Lenta [RPM]:	300	Relación de avance:	74.760
Velocidad Rápida [RPM]:	1200	Sentido de avance:	1
Separación Home:	2.0	Límite de avance:	3800.0

- Para modificar los valores observados deberá estar registrado como administrador.  
**NOTA:** Los valores observados en esta pantalla no deben modificarse salvo recomendaciones del vendedor.

### 5- REGISTRO COMO ADMINISTRADOR

Para registrarse como usuario "ADMINISTRADOR", presione el pulsador 

Se desplegará la siguiente pantalla:

ACCESO

USUARIO:  
ADMINISTRADOR Ingresar

PASSWORD:  
\*\*\*\*\*

Seleccione usuario: "ADMINISTRADOR" y coloque el password: 888888

### 6- CALIBRACIÓN

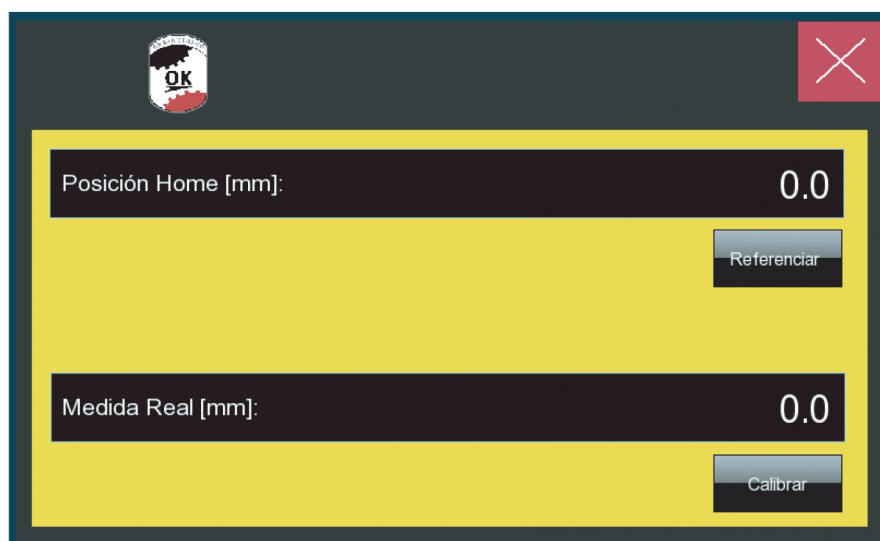
Normalmente no es necesario recalibrar el equipo.

En el caso de observar errores en la medición de los perfiles cortados, puede recalibrar el sistema de la siguiente manera:



## RDA 4000 AUTOMÁTICA

- 1- Regístrese como administrador.
- 2- Ingrese un valor para posicionado de la regla (Preferentemente un valor superior a 2m).
- 3- Corte el perfil
- 4- Mida el perfil resultante
- 5- Coloque el valor obtenido en la medición en el campo llamado: "Medida real [mm]"
- 6- Presione el pulsador: "Calibrar"
- 7- Confirme la operación
- 8- Cierre la pantalla "Configuraciones de usuario"
- 9- Si el proceso fue realizado correctamente, podrá observar en la pantalla principal la medida ahora correcta.



INDUSTRIA



ARGENTINA

Los datos, descripciones y las imágenes de los productos en éste folleto pueden ser modificados sin previo aviso. Las fotos son meramente ilustrativas y carente de fuerza vinculante, no necesariamente representa la imagen del producto ofrecido; pueden variar en sus colores, accesorios o características técnicas. Queda Prohibida la reproducción total de éste folleto sin previa autorización de OK INDUSTRIAL.

PAG 5/6  
RV200421

**FABRICACION Y VENTAS**